祝 100 周年

きた。

トルンプ ドイツ本社見学

レポート&インタビュー

TRUMPF SE + CO. KG Headquarters in Ditzingen, Germany

Smart Factory 見学レポート

Photo & Text:ものづくりライター 新開潤子

インタビュー(●pに掲載)の後、本社構内にある「Smart Factory」を見学することができた。 Smart Factory は、トルンプが誇るインテリジェントファクトリーを実現した工場であり、常設の展 示場も兼ねている特別な場所。AI を活用したオペレーションシステム「OSEON」がコントロールセン ターで稼働し、人とさまざまな板金機械が連携して最適な生産を行う様子を実際に見ることができる。 また今回は、トルンプで2022年秋以降に実装されてきた新機種や新技術もご紹介いただくことがで

本項で紹介した設備や機能については、日本に未導入、または導入予定のないものが含まれる。個別 の要望については、トルンプ株式会社の営業担当者またはお問い合わせ窓口にお問合せいただきたい。



写真] 構内に掲げられた旗は、左からユーロ、ドイツ、 そしてトルンプ 100 周年。「1923」の文字が

見える右手の建物「カスタマーセンター」内にス マートファクトリーがある。



エントランスでは、トルンプ 100 年の歴史がパ ネルで紹介されていた。

World Special Report



写真3

トルンプが 1950 年代から生産していた定置型パンチング・ニブリングマシン。70 年前のこれらの機種が、高速・高精度・高剛性と評価が高いトルンプのパンチプレスの原型なのだろう。

写真4

エントランスの 2 階から見たスマートファクトリーで、 工場内の全ての機械がソフトウェアでつながっている。 これで全景ではなく、右手方向にほぼ同じ大きさの工場 スペースが 4 空間あり、様々な設備が並んでいる。



写真 5

スマートファクトリーの脳である管理システム「OSEON」が稼働するコントロールセンター。 OSEON活用の最大のメリットは、全行程の動きを同時に制御することで、ダウンタイムがほとんど発生しないこと。今デジタル管理されていない小規模な工場ほど、導入後の生産性が上がっているそうだ。

写首 6

二次元レーザー切断機 TruLaser 1030 で、AI による 仕分けの新機能を体験。ネスティング後のワークが案件 ごとに色分けして画面に表示されるので、バラシの際に 仕分けがしやすい。





写真7

「青」という指示に従って同じ色のワークを取っていくだけで、何もわからないの筆者でも仕分けを完了することができた。左上のカメラでワークを監視していて、ピックアップ済みの箇所は白く表示される。 作業者が案件情報を確認する必要がないので、バラシの大幅なスピードアップが見込めることだろう。

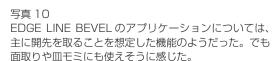
写真8

同じくTruLaser1030では、Nano Joint Technology も実装されていた。1回たたくと5個に分かれるよう にジョイントを減らすネスティングを行い、バラシの際 にワークを外しやすくなって素材のロスも減る。



写真9

2022 年秋に開催された展示会 Euro Blech で初公開された EDGE LINE BEVEL という新技術。二次元レーザー切断機の工程内で角度をつけて加工できる。





10 プレス技術

World Special Report



写真 11

スマートファクトリー内で最大の設備、TruLaser Center 7030。1 セルでパンチ・レーザ複合加工の材料投入から仕分けまでが自動化されたプレミアム機。日本でも数台が稼働しているとのこと。

写真 12

ベンダーのエリアでは、金型自動交換やサーボベンダーの展示があったが、ひときわ目を引いたのは大きなTruBend Cell5000。仕分けされた部品をロボットがピックアップして、全自動で曲げた後、見事にセル外に排出していた。



alech 25t and >2,5km sheet metal 15% 20%

写真 13

●ページで紹介した TruLaser 8000 Coil Edition の展示。コイルから切断機に直接投入することで、年間 4000 トンの CO₂、年間 1700 トンの鉄鋼材を削減することができる画期的な提案だ。ただし設備が全長 40メートル程あるので、設置できる工場は限られそうだ。



本社内にある食堂「Blautop」で、社員の皆さんと一緒に昼食をいただくことができた。食堂の中心にも 100 周年の口ゴがあった。

